

Recyclabilité

des emballages industriels

Papier/carton



Matériau	La boîte est constituée de fibres de cellulose repulpables pour plus de 85%.	Papier résistant à l'humidité; papiers cirés ou enduits de cire traités avec des produits chimiques fluorés, papier siliconé.	Papier résistant à l'humidité, papier sulfurisé, papier bitumé, papier paraffiné.
Barrière/revêtement	Aucune barrière n'est utilisée. S'il n'est pas possible d'éviter les barrières, utilisez-les sur une seule face.	Revêtement plastique sur les deux faces, revêtements de cire, papiers siliconés et fibres renforcées par voie humide.	Revêtements qui entravent la pulpabilité. Barrière > 15%
Impression/encres	Limitier l'impression au minimum et n'utiliser que des encres qui ne figurent pas sur la liste d'exclusion EuPIA		Couleurs qui contiennent des composants exclus de la liste EuPIA
Additifs	Aucun additif n'est utilisé.		Agents de résistance à l'humidité, substances solubles dans l'eau.
Adhésifs	Les adhésifs sont utilisés en quantité limitée et sont facilement détachables. Adhésifs à prise froide, ou solubles dans l'eau, qui ne se ramollissent pas à plus de 35°C.	Les étiquettes auto-adhésives et les adhésifs conduisant à des autocollants. Colles thermofusibles qui ne sont pas entièrement solubles dans l'eau.	
Étiquettes	Aucune étiquette ou étiquette en papier.	Étiquettes en plastique.	