

Recycleerbaarheid

van bedrijfsmatige verpakkingen

Harde plastic PP en HDPE



Materiaal	PE, HDPE, en PP. Verpakkingen die voor >90% uit deze polyolefines bestaan.	PA, EVA.	Meerlaagse verpakkingen die uit verschillende polymeren bestaan.
Barrière/coating	Er worden geen barrières gebruikt. Indien dit onvermijdelijk is, moeten SiOx/AlOx-coatings worden gebruikt.	EVOH >6% van het totale verpakkingsgewicht.	PVDC-, PVC, PVOH-, aluminiumfolie en niet-polymere barrières.
Bedrukking/inkten	Gebruik zo weinig mogelijk inkt (maximaal 10% van de totale oppervlakte).	Donkere kleuren. Bedrukking op >10% van de totale oppervlakte.	Inkten die elementen bevatten die door de EuPIA-lijst zijn uitgesloten.
Additieven	Proces additieven (Hittestabilisatoren, UV-stabilisatoren, antistatische middelen, smeermiddelen) zijn over het algemeen compatibel. Pigmenten: vermijd het gebruik van kleurstoffen, indien onvermijdelijk gebruik dan lichte kleuren.	Carbon Black pigmenten (Bedrijfsmatige folie wordt handmatig gesorteerd. Het probleem van de detectie van carbon black door middel van Near Infrared (NIR) technologie doet zich niet voor). Donker gekleurde pigmenten.	EVA >5% van het verpakkingsgewicht. Vulmiddelen (bv talk, CaCO3 en TiO2) die de dichtheid verhogen >1 g/cm ³ .
Bindlagen	Voor meerlaagse verpakkingen zijn de bindlagen over het algemeen compatibel.	Vermijd acrylaat en PU als bindlaag.	
Etiketten	Etiketten van PE of PP zijn geschikt voor recyclage.	Zelfklevende papieren etiketten en plastic etiketten (d > 1 g/cm ³) met water-oplosbare/waterlossende lijm. Vermijd het gebruik van papieren etiketten met vezelverlies tijdens het recyclageproces.	Etiketten van metaal-folie
Sluitingen	Gebruik sluitingen van hetzelfde materiaal als de hoofd-verpakking.	Sluitingen van een ander polyolefine dan de hoofd-verpakking.	Metalen sluitingen kunnen de plastic versnipperaars hinderen.